



## 2,0 CDTi 131 KM GWARANCJA Zamiana Zarejestrowany

# 16 800

PLN

### Dane kontaktowe



Telefon:  
530013264  
508088686

Email:  
autokomis.bandulik@onet.pl

www:  
bandulik.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - ki...
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Tempomat
- Kontrola odległości z przodu (przy parko...
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Lampy przeciwmgielne
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 18
- Opony letnie
- ABS
- ESP
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczna poduszka powietrzna kierowcy
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecię...

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2009
Przebieg	166000
Kolor	Inny kolor
VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak
Pojemność skokowa	1956
Moc	130
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2009-12-04
Numer rejestracyjny pojazdu	PSR5F01
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	4
VIN	W0LGM5EK8A1036636

